



Gemeinde Laterns

Laternserstraße 6, 6830 Laterns

T 05526/212 - F 05526/214 - gemeindeamt@laternsertal.at

G e m e i n d e - I N F O

15. November 2019

Ausgabe Nr. 9/2019

L51 - Erneuerung Tiefenbachbrücke

Information vom Amt der Vorarlberger Landesregierung - Abteilung VIIb-Straßenbau:

Das Amt der VlbG. Landesregierung hat mit der **Erneuerung der Tiefenbachbrücke** begonnen. Derzeit wird die Umfahrungsstraße errichtet. Die Umfahrungsstraße inklusive der Ersatzbrücke soll noch im Jahr 2019 errichtet werden. Während der Errichtung der Umfahrungsstraße mit Behelfsbrücke ist zeitweise mit dem Einsatz einer Ampelregelung zu rechnen. Über die Wintermonate ruhen die Arbeiten und der Verkehr wird zweistreifig über die Baustelle geführt.

Die bestehende Brücke wird im Jahr 2020 abgetragen und neu aufgebaut. Ab April werden die Bauarbeiten - je nach Witterung - wieder aufgenommen. Die Verkehrsführung während der Neuerrichtung im Jahr 2020 erfolgt einstreifig mittels Ampelregelung. Es gibt keinerlei Beschränkungen bzgl. Fahrzeuglänge.

Da die Straße während der Bauarbeiten nur eingeschränkt zur Verfügung steht, ist insbesondere tagsüber mit Behinderungen im Verkehrsablauf zu rechnen.

Das Land Vorarlberg dankt den Verkehrsteilnehmern für ihr Verständnis und entschuldigt sich für alle etwaigen Unannehmlichkeiten, die durch Verkehrshinderungen entstehen.

Wasseruhren ablesen!

Wir bitten **alle Haushalte in Laterns**, die Wasseruhren abzulesen und den **Zählerstand bis 06.12.2019 an die Gemeinde zu melden**. Telefonisch unter 05526-212, per E-Mail (an: gemeindeamt@laternsertal.at) oder den unten stehenden Abschnitt ausfüllen und bei der Gemeinde abgeben.

✂ **hier abschneiden** - - - - - ✂

Name des Hausbesitzers: _____

Wasseruhr Nummer: _____

Zählerstand: _____

Datum: _____

Bitte wenden!

Viehanmeldungen - Alpe Gapfohl und Alpe Wies

Die **Anmeldungen** für die Viehsommerung auf den Alpen „Gapfohl“ und „Wies“ können bis **Ende Jänner 2020** durchgeführt werden.

Anmeldungen bitte ausschließlich an folgende Kontakte:

- **Alpe Wies – Kühe:**

Nesensohn Alfons, 6830 Laterns, Rainstraße 4, Tel. 05526-350

- **Alpe Gapfohl – Jungvieh:**

Gemeinde Laterns, 6830 Laterns, Laternserstraße. 6, Tel: 05526-212

Wießtännis Kräs zom Kranza

Für alle, die noch Material für Adventkränze und Dekoration brauchen, stellt die Gemeinde am **Mittwoch, den 27. November 2019, ab 15.00 Uhr** beim Bauhof einen Hänger mit **Kräs** zur freien Entnahme zur Verfügung.

Erinnerung Flächenprämie (Info 4/2019)

Auf der Sitzung der Gemeindevertretung vom 12.12.2018 wurde die Flächenprämie mit EUR 18,00 / ha bewirtschafteter Fläche im Gemeindegebiet Laterns beschlossen.

Für die Berechnung der Flächenprämie kann die „Feldstückliste MFA 2018“, bis einschließlich 06.12.2019 nachgereicht werden.

Nikolausabend



Am Donnerstag, den **05. Dezember 2019** ist es wieder soweit, von 17:30 Uhr bis 20:00 Uhr, machen der **Nikolaus** und sein Begleiter Hausbesuche!

Bitte um **Anmeldung bis 1. Dezember** bei Klara Nesensohn,
Hofstr.7, 6830 Laterns,

Tel.: 0650 3830382, E-Mail: klaranesensohn@hotmail.com

Termine

27.11.2019 Blutspendeaktion, durchgeführt vom Roten Kreuz im Dorfsaal Laterns von 18:30—21:00 Uhr

06.12.2019 Offenes Singen im Gasthof Löwen, Laterns **ab 19:30 Uhr**

13.12.2019 Gemeindeamt wegen Fortbildung geschlossen

15.01.2020 Notarsprechstunde zwischen 16:30 und 18:00 Uhr, Gemeindeamt,
Anmeldung: bis 13.01.2019, Gemeinde Laterns unter Tel. 05526 212.

✂ **hier abschneiden** - - - - - ✂

ABSCHNITT WASSERZÄHLER

Abgabe bis 06.12.2019